

**ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTANDAR EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL**

Equipo con tecnología INVERTER, que brinda mayor rendimiento, ahorro energético y extiende la vida útil.



## CARACTERÍSTICAS



### CONTROL INTELIGENTE DE FUNCIONES CIL

Asegura la temperatura óptima de los productos. Toma el control de tu parque frío a través de su conectividad inalámbrica; con la App imbera link modifica los modos de temperatura de tu equipo.



### REFRIGERANTE HC

Gas refrigerante sin HFCs reduciendo el impacto ambiental.



### COMPRESOR VELOCIDAD VARIABLE

Ajusta la velocidad de operación según la demanda de enfriamiento obteniendo como resultado ahorro de energía y mayor durabilidad.



### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previene que el polvo bloquee el flujo de aire, generando ahorro de energía y aumento en la vida útil del compresor.



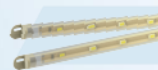
### MOTORES VENTILADOR ELECTRÓNICOS

Mayor rendimiento utilizando solo una fracción de la energía requerida por un motor de polos sombreados.



### PUERTAS DE ALTA EFICIENCIA

Con doble panel de vidrio templado con gas Argón y película Low-E, lo cual reduce la transferencia de calor por radiación.



### ILUMINACIÓN LEDS

Sistema de iluminación con LEDs patentado que usa una porción de la energía y tiene más de diez veces el tiempo de vida que un foco de luz fluorescente.



### ESPUMA AISLANTE CICLOPENTANO

Es ecológica ya que no contiene CFC ni HFC y es un aislante altamente eficiente.

## VISTAS DEL PRODUCTO

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Dimensiones externas	Dimensiones Internas	Dimensiones int. útiles
Alto: 201cm	A: 178cm	A: 173cm
Ancho: 63cm	A: 50cm	A: 49cm
Profundo: 80cm	P: 66cm	P: 54cm

Volumen útil 586.78 lt

Puertas 1

Parrillas 5

Dimensión de Parrilla 1 Ancho: 49cm  
Profundo: 24cm

Dimensión de Parrilla 2,3,4,5 Ancho: 49cm  
Profundo: 56cm

### DATOS DE CAPACIDADES\*\*

Capacidad de Botella vidrio 355ml

Total: 344  
Frente: 8  
Fondo: 8  
Display: 48

Capacidad de latas (355ml)

Total: 588  
Frente: 7  
Fondo: 8  
Display: 84

### DATOS DE RENDIMIENTO DE REFRIGERACIÓN

Refrigerante R290 0.095 kg

Consumo de energía 3.063 kWh / 24 h

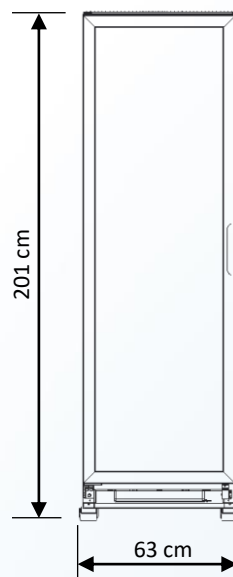
Potencia de compresor 1/2 HP 381 watts

Condensador Dinámico

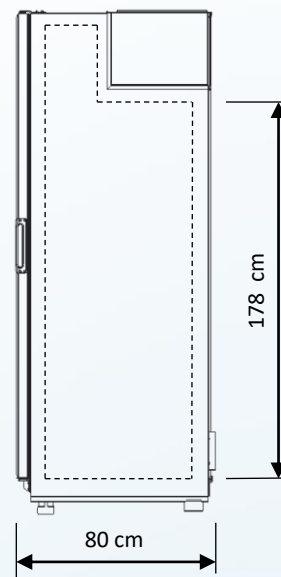
Evaporador Aire Forzado

Rango de temperatura Multifunción 3  
Lácteo (2° C a 6° C / 35.6° F a 42.8° F)  
Refresco (0° C a 7° C / 32° F a 44.6° F)  
Pasteles (3° C a 10° C / 37.4° F a 50° F)

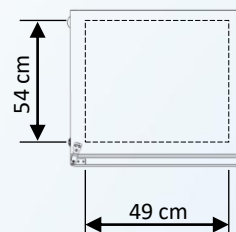
Vista frontal



Vista lateral



Vista superior



**DATOS ELÉCTRICO**

Voltaje y frecuencia	115 V / 60 Hz
Amperaje	6.4 A
Longitud del cable	177 cm
Iluminación	2 módulos 54 LED's totales
Tipo de enchufe	B
Control de temperatura	CIL 2.0

**DATOS LOGÍSTICOS**

Cargas de remolque	20': 25 40': 50 53': 67
Peso embalaje	236 kg
Dimensiones embalaje	Alto: 200cm Ancho: 64cm Profunda: 83cm

\*Consumo de energía en su condición D  
(Temperatura ambiente max. de 40.5°C y 75% de humedad relativa)

\*Sistema de bajo mantenimiento alto rendimiento (BMAR)

\*Dimensiones redondeadas al centímetro y pulgada más cercano

\*Información sujeta a cambios sin previo aviso

\*A: Alto, A: Ancho, P: Profundo

\*\*Capacidad de producto expresada en su máximo nivel

Servicio al cliente y garantía

Los operadores deben seguir las instrucciones de instalación y operación de acuerdo con el manual de usuario de IMBERA.

Cada enfriador debe tener su propia fuente de alimentación, de lo contrario se anulará la garantía.

30/01/2024