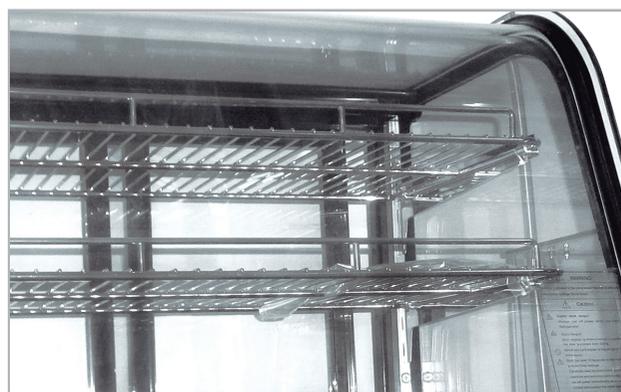


NR-RTW 160L**VITRINA REFRIGERADA DE CRISTAL CURVO****CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:****MARCA MIGSA**

- ▶ MÁXIMA EXHIBICIÓN EN ESPACIOS REDUCIDOS
- ▶ CAPACIDAD: 160 LTS /5.6 FT3.
- ▶ PESO NETO: 66 KG
- ▶ PESO BRUTO: 69.5 KG.

MEDIDAS: 880 X 568 X 686 MM**MEDIDAS EMPAQUE: 880 X 568 X 686 MM.****CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

- ▶ AHORRADOR DE ENERGÍA
- ▶ REFRIGERANTE ECOLÓGICO 134 A
- ▶ DESHIELO AUTOMÁTICO
- ▶ CONTROLADOR DE TEMPERATURA DIGITAL:
0 – 12 °C
- ▶ VOLTAJE: 110 VOLTS
- ▶ CONSUMO DE ENERGÍA: 220 WATTS
- ▶ CONSUMO DE AMPERAJE: 1.8 AMP.
- ▶ CAPACIDAD DEL COMPRESOR: 1/5 H.P.

**CERTIFICADO CE | RoHS****2 ENTREPAÑOS**