

MANGUERA FLEXIBLE DE 60" MIGSA BX-S009-60

BX-S009-60

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MEDIDAS: 20.0 CM X 2.0 CM X 24.0 CM (FRENTE x FONDO x ALTO)

PESO: 0.675 KG

- MANGUERA FLEXIBLE DE 60" (152 CM DE LARGO) TIPO CHICOTE CON CONECTORES DE ½.

EL DISEÑO Y EL COLOR DEL PRODUCTO PUEDE VARIAR

CODIGO SAT: 52151600



[Compra aquí](#)



Encuétranos en nuestras redes



*LOS COLORES, MEDIDAS, IMAGEN, MODELOS Y CARACTERÍSTICAS PUEDEN VARIAR.