

VITRINA EXHIBIDORA DE CRISTAL RECTO 580 L 550W 110V MIGSA GN- 1500R2

GN-1500R2

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

MEDIDAS: 150.0 CM X 73.0 CM X 120.0 CM (FRENTE x FONDO x ALTO)

PESO: 310.0 KG

- FABRICADA EN ACERO INOXIDABLE.
- CAPACIDAD: 580 LITROS.
- VOLTAJE: 110 V/60 HZ.
- POTENCIA: 520W.
- LATERALES DE CRISTAL DOBLE.
- 2 ENTREPAÑOS.
- PUERTAS DESLIZABLES.
- ILUMINACIÓN LEDS.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- REFRIGERANTE ECOLÓGICO.
- CONTROL DIGITAL DE TEMPERATURA DE 2 A 8° C.
- LA VITRINA VIENE CON UN SISTEMA ANTIEMPAÑANTE (EL BOTÓN NO PUEDE ESTAR PRENDIDO MUCHO TIEMPO).
- DEBE PRENDERSE EN UN CORTO TIEMPO EN LO QUE SE DESEMPEÑA Y SE TIENE QUE APAGAR YA QUE SE PUEDE LLEGAR A ROMPER EL CRISTAL SI SE DEJA MUCHO TIEMPO.

EL DISEÑO Y EL COLOR DEL PRODUCTO PUEDE VARIAR

CODIGO SAT: 24131500

*LOS COLORES, MEDIDAS, IMAGEN, MODELOS Y CARACTERÍSTICAS PUEDEN VARIAR.



[Compra aquí](#)



Encuétranos en nuestras redes

