



Calidad friamente controlada

Congelador Vertical de 1 Puerta Sólida

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS.

■ Sistema de monitorización y control de temperatura digital

- Conserva los alimentos seguros manteniendo temperaturas constantes.
- Alarmas que suenan cuando las puertas no están cerradas.
- El sistema de emergencia de alerta temprana identifica problemas antes de que ocurra un mal funcionamiento.
- La pantalla digital permite un fácil monitoreo.
- Los programas interpretan el estado de los sistemas de refrigeración mediante autodiagnóstico.
- Función de enfriamiento rápido (Turbo Freeze).
- Retardos automáticos del motor del ventilador del evaporador.

■ Refrigerante de hidrocarburos (R-290)

Con tecnología innovadora y ecológica, Sobrinox le ofrece refrigerante de hidrocarburos diseñados para cumplir con los requisitos de conservación de energía del DOE en 2017 y utilizar refrigerantes HC aprobados por el programa SNAP de la EPA. Los refrigerantes de hidrocarburos no agotan la capa de ozono y tienen una contribución muy baja al calentamiento global (ODP-0, GWP-3).

■ Construcción exterior:

Puertas y costados fabricados en acero inoxidable, respaldo posterior en lámina galvanizada, que asegura una larga vida útil del producto.

■ Construcción interior:

Piso, costados y respaldo de acero inoxidable, que facilita la máxima limpieza del equipo.

■ Aislamiento de poliuretano de alta densidad

Toda la estructura del gabinete y las puertas sólidas están espumadas usando aislamiento de poliuretano de alta densidad libre de CFC.

■ Iluminación interior LED

■ Resistentes parrillas interiores ajustables de alambón recubierto de polietileno.

■ Sistema de refrigeración auto-contenido.

■ 4 ruedas giratorias de 4" de diámetro; con freno en las 2 frontales y sin freno en las 2 posteriores.

■ Puertas con cerraduras.

■ Diseño de parrilla sólida y robusta.

■ Compresor montado en la parte superior.

■ Evaporador recubierto con protección contra la corrosión.

■ El congelador tiene una temperatura de -23 °C ~ -18°C para preservar mejor los alimentos.



CVS-24-1S

NATURAL
Refrigerant




ENERGY STAR®
Qualified

Modelo	Puertas	CU./Ft.	Parrillas	HP	AMPS	Peso (Kg)	Frente x Fondo x Alto (mm)
CVS-24-1S	1	21.94	3	1/2	4.9	131	730 x 781 x 1981

Congelador Vertical de 1 Puerta Sólida

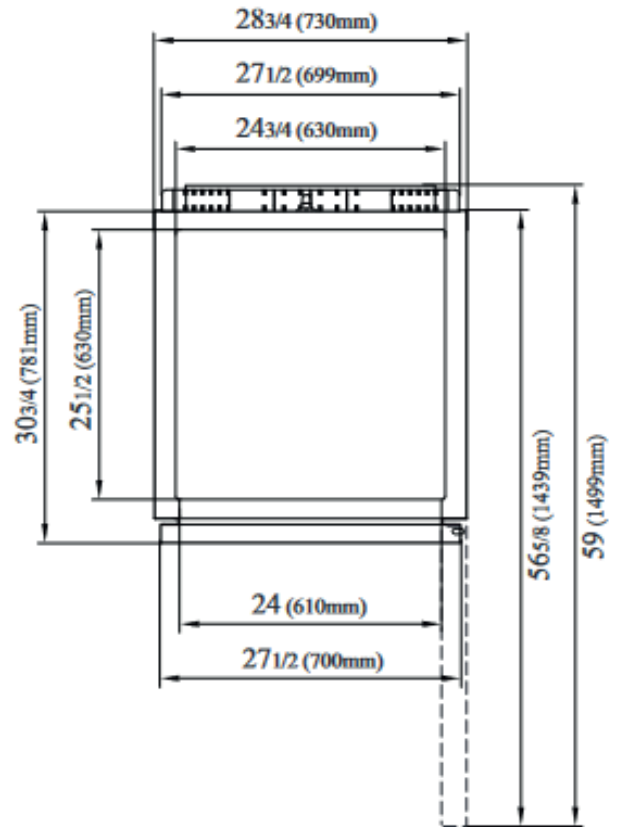
CVS-24-1S

DATOS ELÉCTRICOS	
Voltaje	115/60/1
Tipo de enchufe	 NEMA 5-15P
Amperes de carga completa	4.9
Compresor HP	1/2
Longitud de cable (m)	2.7
Refrigerante	R-290
DATOS DIMENSIONALES	
# De puertas	1
Capacidad neta (CU./FT.)	21.94
Ext. Longitud total (mm.)	730
Ext. Profundidad total (mm.)	781
Ext. Altura total (mm.)	1981
Int. Longitud total (mm.)	630
Int. Profundidad total (mm.)	630
Int. Altura total (mm.)	1368
# de parrillas	3
Tamaño del estante (L x D) (mm.)	606 x 587
Peso neto	123 kg
Peso bruto	131 kg

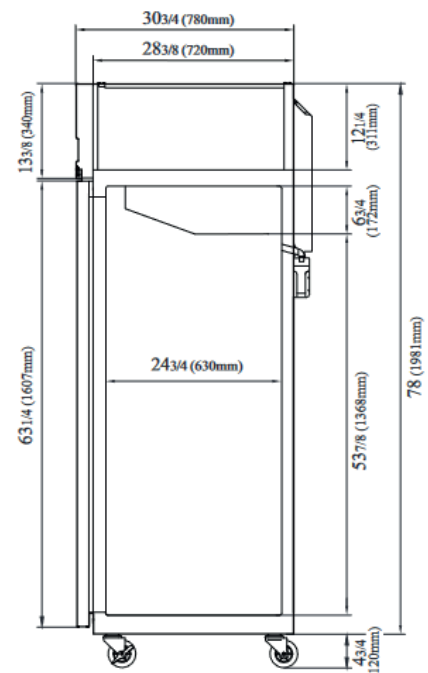
Diseño y especificaciones sujetos a cambios sin previo aviso.
 El peso real del envío puede diferir debido a materiales de embalaje adicionales para la protección del producto.
 La profundidad no incluye 25 mm para los espaciadores traseros.
 La altura no incluye 143 mm de altura de las ruedas.

■ **GARANTÍA** : Garantía de 1 año en piezas y mano de obra

VISTA DE PLANTA



VISTA SUPERIOR



VISTA LATERAL



El desarrollo continuo del producto puede requerir cambios en las especificaciones sin previo aviso.