



REFRIGERADOR CONTRABARRA DE 2 PUERTAS MODELO SG250



CARACTERÍSTICAS FÍSICAS:

- FABRICADO EN ACERO 201 INOXIDABLE INTERIOR Y EXTERIOR.
- 4 PARRILLAS INTERIORES.
- DOS PUERTAS DE CRISTAL ABATIBLES CON SISTEMA DE BARRAS DE TORSIÓN PARA SU CIERRE.
- CAPACIDAD DE 250 LITROS (8.8 FT³), HASTA 96 LATAS DE 355 ML.
- CONTROL DE TEMPERATURA DIGITAL.
- COMPRESOR AUTOCONTENIDO EN LA PARTE INFERIOR PARA MEJOR DESEMPEÑO.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.
- DESHIELO AUTOMÁTICO.
- TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C.
- VOLTAJE: 110 VOLTS / 60 HZ.
- CONSUMO DE ENERGÍA: 200 W
- PARA TRABAJAR EN UNA TEMPERATURA AMBIENTE DE HASTA 32°C.



RECOMENDACIONES DE USO



- PERFECTO PARA NEGOCIOS QUE REQUIEREN ALTA CAPACIDAD EN ESPACIOS REDUCIDOS
- ESTE MODELO DE 250 LITROS PERMITE ALMACENAR HASTA 96 LATAS DE 355ML DISTRIBUIDAS EN 4 PARRILLAS, CON UNA EXCELENTE VISIBILIDAD GRACIAS A SUS PUERTAS DE CRISTAL ABATIBLES
- SU ESTRUCTURA INTERIOR Y EXTERIOR DE ACERO INOXIDABLE GARANTIZA DURABILIDAD Y FÁCIL LIMPIEZA
- MANTIENE UNA TEMPERATURA AJUSTABLE DE 0 A 10°C CON CONTROL DIGITAL, IDEAL INCLUSO EN AMBIENTES DE HASTA 32°C
- EL COMPRESOR AUTOCONTENIDO INFERIOR OPTIMIZA EL RENDIMIENTO Y EL SISTEMA DE DESHIELO AUTOMÁTICO ASEGURA OPERACIÓN CONTINUA SIN INTERRUPCIONES
- FUNCIONA CON REFRIGERANTE ECOLÓGICO R290.

MÁXIMA FRESCURA, MÍNIMO ESFUERZO.



2 PUERTAS DE CRISTAL



PAGINA WEB