



# BHS200

ESTABLECIENDO UN NUEVO ESTÁNDAR  
EN LA REFRIGERACIÓN COMERCIAL.

VITRINA DE TAMAÑO GRANDE, ESPECIALMENTE  
DISEÑADA PARA LA CONSERVACIÓN Y EXHIBICIÓN  
DE LÁCTEOS.

## ➤ CARACTERÍSTICAS

### CONTROL DE TEMPERATURA ELECTRÓNICO

Asegura el óptimo funcionamiento del equipo, asegurando que los productos siempre estén a la temperatura ideal para su consumo.

### CONDENSADOR DE BAJO MANTENIMIENTO

Previenen que el polvo bloquee el flujo de aire, ahorrando energía y aumentando la vida útil del compresor.

### LÁMPARA FLUORESCENTE

Utiliza sólo una porción de la energía que utilizaría una lámpara incandescente.

### ESPUMA AISLANTE DE CICLOPENTANO

Es ecológico ya que no contiene CFC ni HFC y es aislante altamente eficiente.

### PARRILLA FRONTAL DE ACERO INOXIDABLE

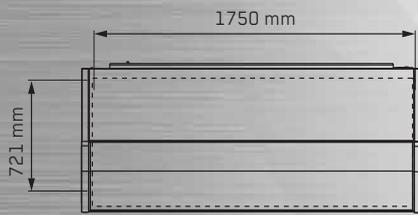
Por ser de acero su resistencia es mayor, no se oxidan ni decoloran con el tiempo, y brinda un aspecto elegante al equipo.



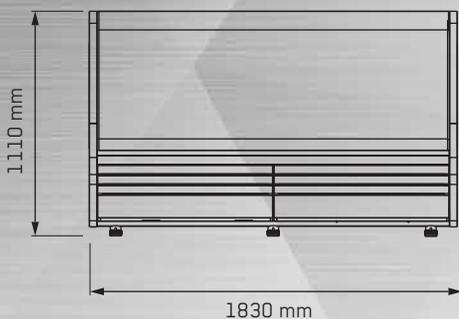
Disponible en ● ●

\* Las artes y componentes de la ilustración pueden variar dependiendo la región de su distribución.

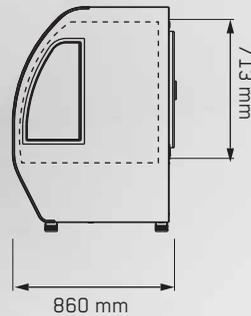
IMBERA FOODSERVICE  
427 2718000 | 018007018009  
[www.imberafoodservice.com/mx](http://www.imberafoodservice.com/mx)



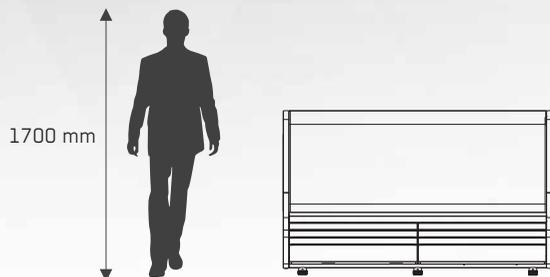
VISTA SUPERIOR



VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Dimensiones Externas (mm)	Alto:	1110
	Ancho:	1830
	Prof:	860
Dimensiones Internas (mm)	Alto:	713
	Ancho:	1750
	Prof:	721
Peso (kg)	Neto:	182
	Con empaque:	214
Volumen útil refrigerado (L)		510
No. Puertas		2
No. Parrillas		4

## SISTEMA DE REFRIGERACIÓN BMAD

*Consumo Energía (kwh/24h)	8.46
Refrigerante R134a (kg)	0.620
Compresor (w)	432
Evaporador	Dinámico
Rango Temperatura (°C)	2°C a 7°C

## SISTEMA ELÉCTRICO BMAD

Amperaje (A)	7.36
Voltaje (V)	115
Iluminación	LEDs
Long. Tomacorriente (mm)	1900
Tipo de Enchufe	NEMA 5-15P

